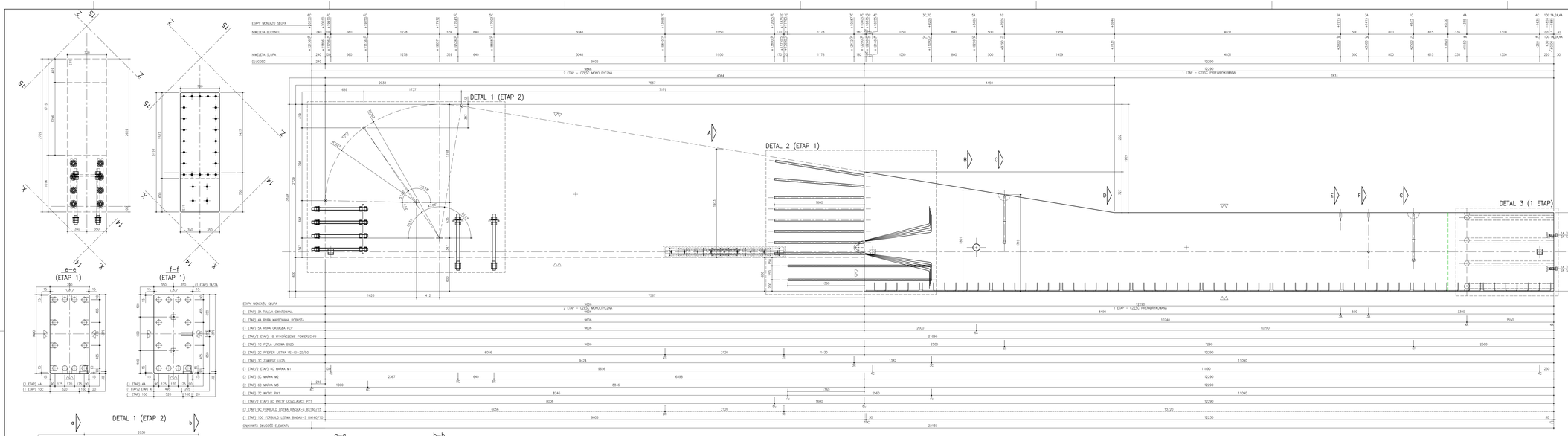

ILOŚĆ: S11 – 1 SZT.

STAL ZBROJENIOWA:
B500B lub równoważna.

KLASA ŚRODOWISKA:
SŁUPY: XC4, XF1.

ODPORNOŚĆ OGNIOWA:
R60 (1 GODZ.)

BETON PODSTAWOWY:
SŁUPY: C50/60 (B60)

UWAGA:

01. PĘTLE LINOWE B525 (1C) SŁUŻĄ TYLKO DO PODNIESIENIA ELEMENTU Z FORMY. DALSZY TRANSPORT ELEMENTU PRZY UŻYCIU RURY RDP16#100 (5A) LUB ZAWIESI 4xLI25 (3C) UMIESCZONYCH W SŁUPIE.
02. ELEMENTY Z OZNACZENEM * PO STRONIE WYKONAWCY
03. OŚĆ SŁUPA NA POWYTWAŁU SZ. Z OSIAMI PROJEKTU.
04. POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA MAREK ZLICOWANA Z POWIERZCHNIĄ SŁUPA, PRĘTY MAREK DOSPAWAĆ DO ZBROJENIA SŁUPA.
05. FAZOWANIE KRAWĘDZI SŁUPA 15x15mm.
06. WSZY MAREK PODSTOJAĄCE W KOLIZJI PRZEGIĄĆ.
07. PROMIEŃ ZAKRZĄTLENIA CHWYTAJĄCEGO HAKA TRANSPORTOWEGO DLA PĘTLI LINOWEJ B525 MUSI ODPOWIADAĆ PRZYNAJMNIEJ ŚREDNICY LINY. ZALECA SIĘ ZACHOWANIE 5-KROTNIE WIĘKSZEGO PROMIENIA OD ŚREDNICY LINY PĘTLI B5.
08. DLA PODNOSZCIO ELEMENTU #47 ROZMIAROA (ŚRODKOWY) ZAWIESI NIE MOŻE PRZEKROCZYĆ 60°.
09. DO PODNIESIENIA ELEMENTU Z FORMY POPRZEZ B525 NALEŻY STOSOWAĆ UCHWYTY B525 (NR.ELEMO.055.250–ZESTAW BRAZ).
10. STOSUJĄC OGNIWA ŁAŃCUCHOWE ZAWIESI NALEŻY BEZWZGLĘDNIE PRZESTRZEGAĆ ABY ICH ŚREDNICA BYŁA NIE MNIEJSZA NIŻ 2-KROTNOŚĆ ŚREDNICY LINY. ZALECAMA 5-KROTNIE WIĘKSZA.
11. GOTOWE PREFABRYKATY POWINNY BYĆ SKŁADOWANE TAK ABY NIE NASTĄPIŁO ZAGIĘCIE/ZŁAMANIE PĘTLI B525. PĘTLE NIE SĄ ODPORNE NA KOROZJĘ, WIĘC MAJĄ OGRANICZONY CZAS SKŁADOWANIA I UŻYTKU.

AKCESORIA I GRUPY STRZEMION

| LP. | ZONA | DATA | POZYCJA MK. | [1] | [2] | [3] | [4] | [5] | [6] | [7] | [8] | [9] | [10] | [11] | [12] | [13] | [14] | [15] | [16] | [17] | [18] | [19] | [20] |